



LexCon GmbH

IHR PARTNER FÜR PROZESSAUTOMATISIERUNG

UNSERE KOMPETENZEN

Industriebranchen

❖ CHEMIE

- ✓ Ethanol
- ✓ Säure / Laugen

❖ NAHRUNGSMITTEL

- ✓ Molke
- ✓ Gelatine
- ✓ Zucker

❖ GETRÄNKE

- ✓ Bier
- ✓ Säfte
- ✓ Milch

❖ PHARMAINDUSTRIE

❖ ABWASSER

- ✓ Holz
- ✓ Fertigungsprozesse (Öl)

Verfahrenstechnische Anlagen

❖ VERDAMPFUNG

- ✓ Fallstromverdampfer
- ✓ Dünnschichtverdampfer
- ✓ Zwangsumlaufverdampfer (ZUV)
- ✓ Mechanische (MVR) / thermische Brüdenverdichtung (TVR)

❖ DESTILLATION

- ✓ Ein- und mehrstufige
- ✓ mit und ohne Vakuum

❖ MEMBRANFILTRATION

- ✓ Umkehrosmose
- ✓ Nano- / Ultra- / Mikrofiltration

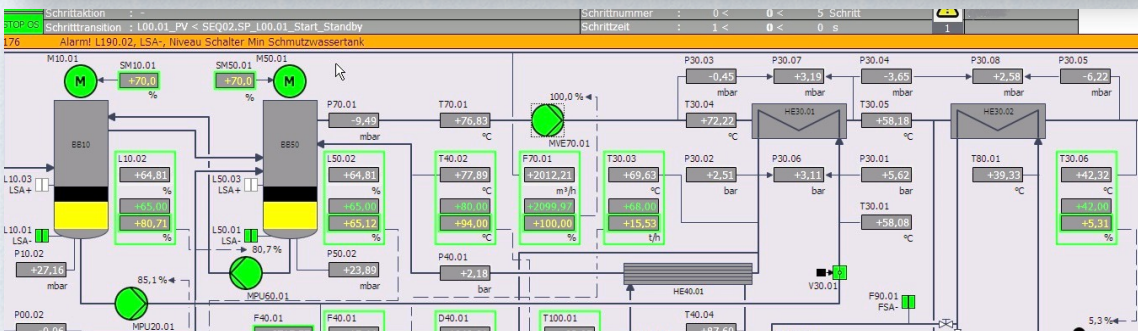
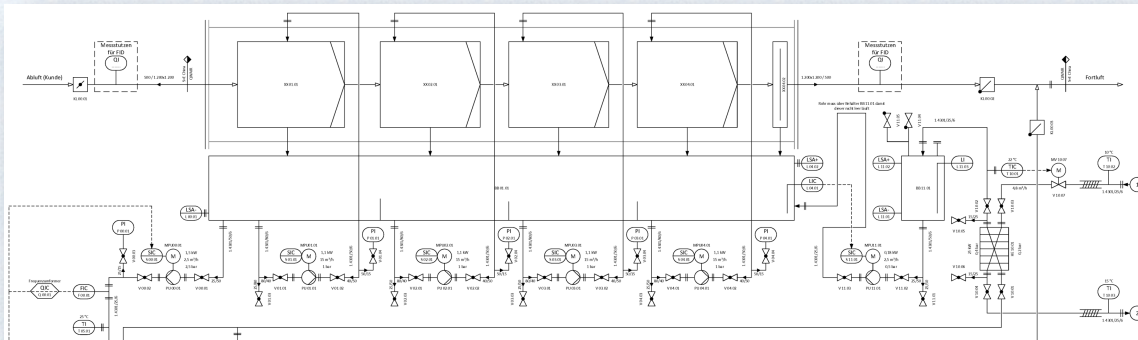
❖ GASWÄSCHE

- ✓ Absorption
- ✓ Mehrstufige Gaswäschersysteme

❖ VERDUNSTUNG

- ✓ Abwasserreinigung
- ✓ Luftreinigung
- ✓ Mechanisch unterstützte Verdunstung

❖ LABOR- und PILOTANLAGEN mit erweiterten Auswertmöglichkeiten

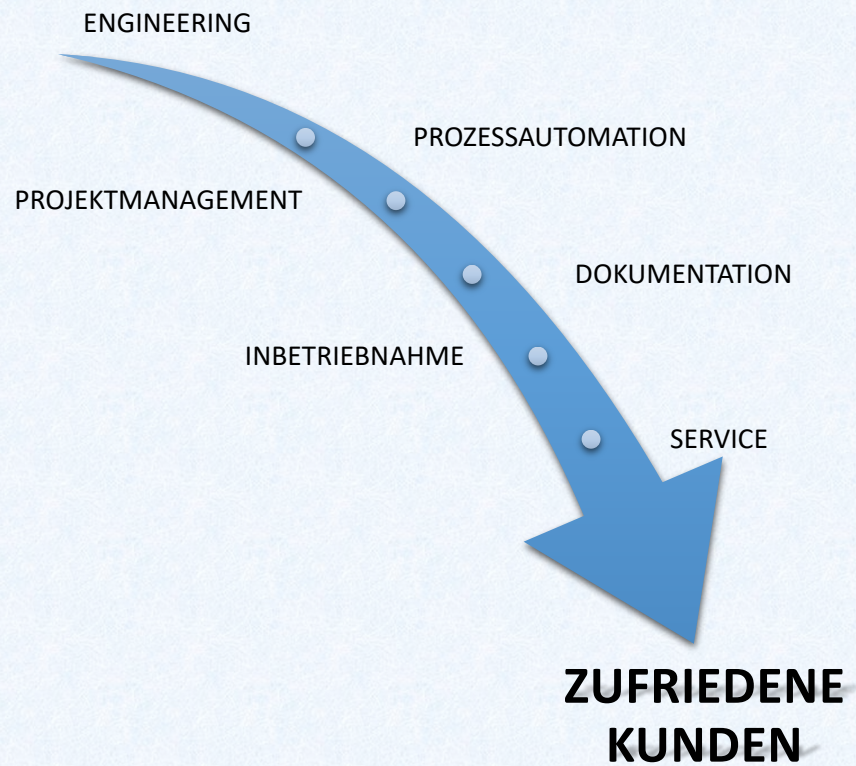


WIR ERWECKEN IHRE FLIESSBILDER ZUM LEBEN

Dabei nehmen wir den folgenden Weg:

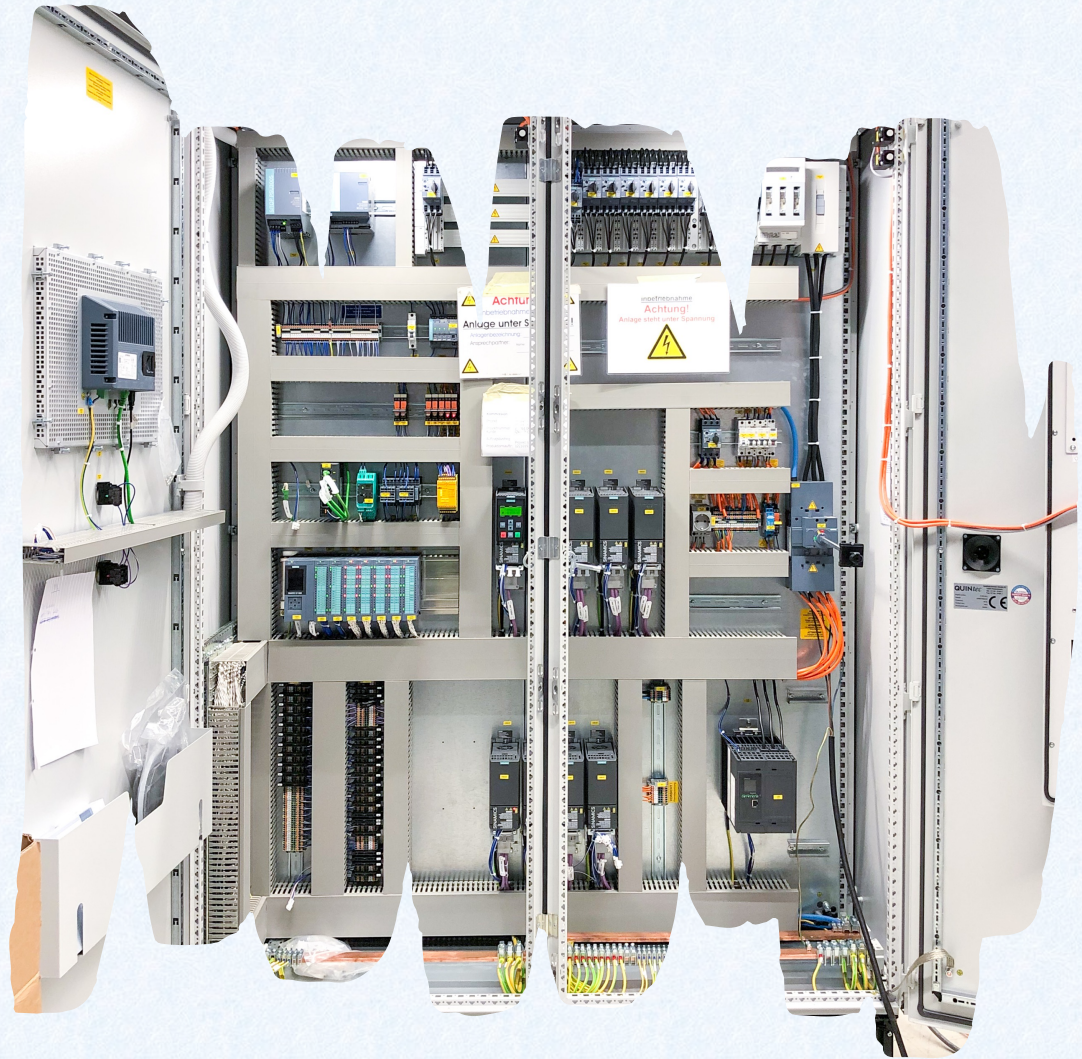
- ❖ Analyse der Fließbilder (P&ID)
- ❖ Erfassung el. Signale, Erstellung detaillierter Lastenhefte zur Beschaffung entsprechender Schaltanlagen
- ❖ Erstellung von Schaltungsunterlagen mit EPLAN P8
- ❖ Erarbeitung detaillierter Programmbeschreibungen
- ❖ Software Entwicklung inkl. Visualisierung mit TIA Portal
- ❖ Abnahme der Schaltanlagen beim Lieferanten
- ❖ Projektkommunikation und Koordinierung
- ❖ Feldcheck, Loop-Check, Parametrierung und Funktionsprüfung der verfahrenstechnischen Anlagen beim Endkunden
- ❖ Inbetriebnahmen der Anlagen am Aufstellungsort
- ❖ Dokumentationserstellung (auch mehrsprachig)
- ❖ Rezeptgestaltung zur Erweiterung funktionalen oder verfahrenstechnischen Möglichkeiten der Anlage
- ❖ Implementierung und Test der Fernwartung
- ❖ Anpassung der Software durch Fernwirkung

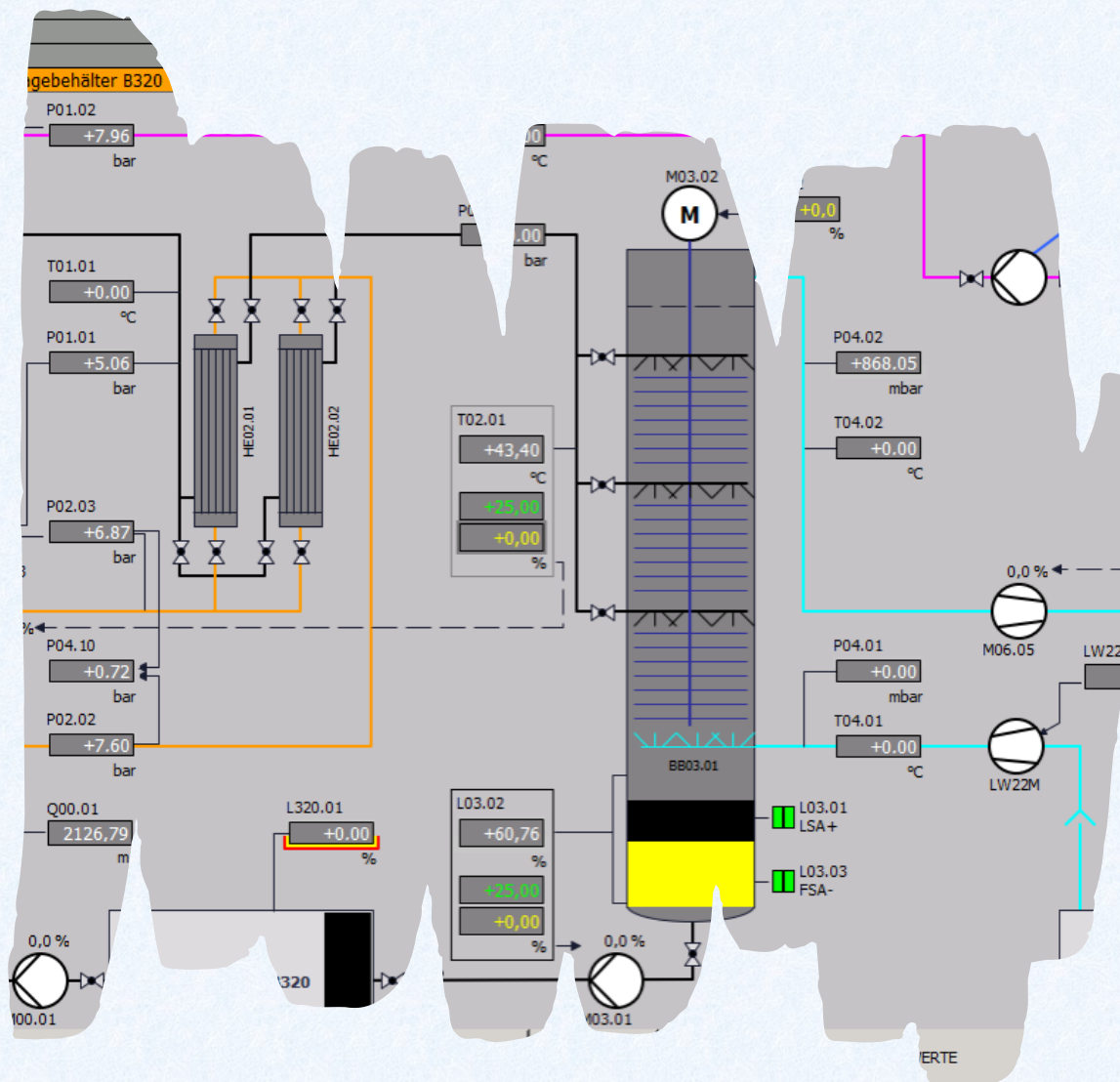
UNSERE STÄRKEN



ENGINEERING

- Prüfung oder Erstellung von verfahrenstechnischen Fließbildern (P&ID)
- Ausarbeitung von EMSR-Steuerungskonzepten
- Umsetzung der Konzepte als ausführliche Programmbeschreibungen
- Erstellung von Signallisten
- Vorbereitung projektspezifischer Lastenhefte für Schaltanlagen
- Anfertigung von Schaltungsunterlagen mit EPLAN P8
- Prüfung und Änderungsüberwachung der fremd Schaltungsunterlagen
- Spezifikation von Messinstrumenten und Aktoren
- Teilnahme an Sicherheitsstudien (HAZOP), auch für Ex Bereiche (ATEX)
- Risikobewertung und SIL-Analyse





PROZESSAUTOMATION

- SPS-Programmierung (S7-300, S7-400, S7-1500)
- HMI-Programmierung (PC, Touch Panels) mit Siemens TIA-Portal
- Erstellung von detaillierten Programmbeschreibungen
- Ausarbeitung Schrittkettensteuerung für vollautomatische Betrieb der Anlagen
- Gestaltung Rezepturen für vielfältige Anwendungen
- Implementierung von Archivierung, Darstellung und Analyse von Prozesswerten
- Bereitstellung Fernwartungskonzepte

PROJEKTMANAGEMENT

- Durchführung der Projektabwicklung von Konzeptphase bis zur Inbetriebnahme
- Überwachung der Termine, Kosten und Qualität
- Prüfung und Bewertung der Angebote
- Gestaltung der Kommunikation und Koordinierung von Teams und Gewerken



Bild 7.14 Stellwert, Symbol- Nicht angesteuert

Bild 7.15 Stellwert, Symbol-

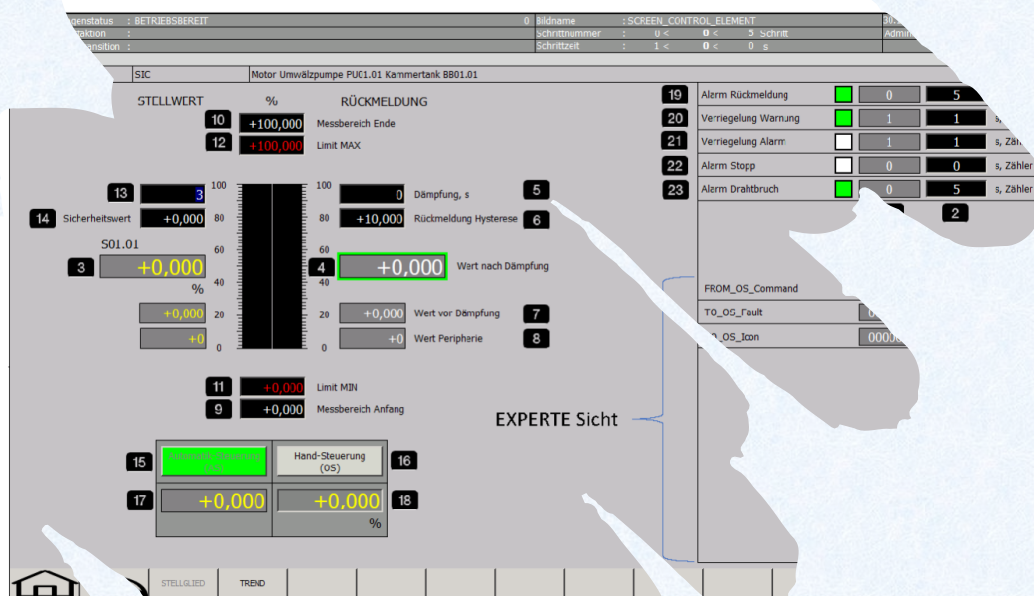


Bild 7.16 SCADA CONTROL_ELEMENT, Stellwert - Bedienung und Einstellungen

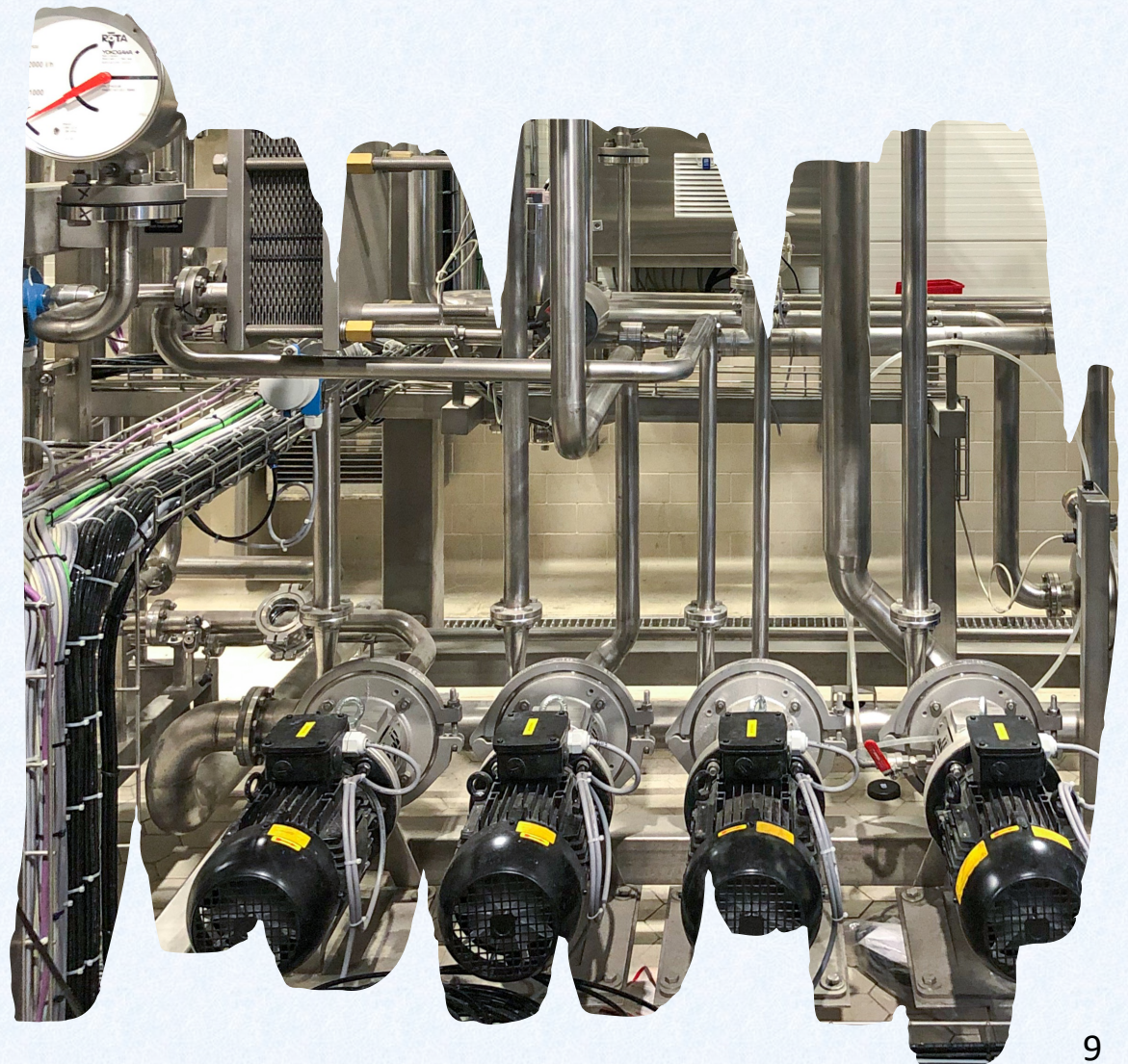
1	Abfeld, Verzögerungszeit für kommende
2	Abfeld, Verzögerungszeit für kommende
3	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
4	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
5	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
6	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
7	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
8	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
9	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
10	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
11	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
12	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
13	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
14	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
15	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
16	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
17	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
18	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
19	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
20	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
21	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
22	Alarm, Verzögerungszeit für kommende
23	Alarm, Verzögerungszeit für kommende

DOKUMENTATION

- Erstellung detaillierter Lastenhefte für Schaltanalgen
- Aufbau Signal- und Kabellisten
- Zusammenstellung Schaltungsunterlagen
- Gestaltung EMSR Stücklisten und Datenblätter
- Erarbeitung Programmbeschreibungen, Alarm- und Verriegelungslisten
- Aufbau detaillierter Handbücher, Prozessbeschreibungen auch in mehreren Sprachen möglich
- Nachweis der Eigensicherheit nach ATEX
- Ausführung SIL-Berechnung
- Erstellung der Enddokumentation auch nach Kundenlayout

INBETRIEBNAHME

- Durchführung der FAT (Factory Acceptance Test)
- Durchführung der SAT (Site Acceptance Test)
- Loop-Check, Parametrierung und Funktionsprüfung
- Optimierung der Schrittkettensteuerung für einen vollautomatischen Betrieb der Anlagen
- Unterstützung bei Qualitätssicherung / Qualitätskontrolle (QA / QC)
- Personalschulungen und Trainings
- Berichterstellung über IBN Fortschritt
- Sicherung von Abnahmeprotokollen





SERVICE

- Beratung / Einrichtung der Fernwartung/ Fernwirkung
- Analyse von Prozess- und Automatisierungsthemen
- Erweiterung und Optimierung der bestehender Softwareseitige auch über Fernwartung
- Inbetriebnahme / Service Vor-Ort
- Unterstützung der Außendiensttechniker bei der Inbetriebnahme durch Fernwirkung

VIELEN DANK

Kontaktieren Sie uns noch heute!

 Alexander Becker | Geschäftsführer

 +49 721 15678693

 info@lexcon-gmbh.de

 www.lexcon-gmbh.de

 Durmersheimer Str. 55
76185 Karlsruhe

